

Приложение № 5 към чл. 4, ал. 1 от Наредбата за ОВОС  
(Ново - ДВ, бр. 12 от 12.02.2016 г., изм. и доп. - ДВ, бр. 3 от 05.01.2018 г.  
изм. - ДВ, бр. 31 от 2019 г., в сила от 12.04.2019 г.)

ДО  
ДИРЕКТОРА НА  
РИОСВ-ГР Шумен



## УВЕДОМЛЕНИЕ

за инвестиционно предложение

от „Плиска Ойл“ ООД

гр.Шумен, ул. Драгоман 9, Иво Илиев , тел: 0879 132 734

(име, адрес и телефон за контакт)

Гр. Шумен, ул. „Драгоман“ № 9  
(седалище)

Пълен пощенски адрес: Гр. Шумен, ул. „Драгоман“ № 9, п. к.....

Телефон, факс и ел. поща (e-mail): iliev.ivo1@gmail.com

Управител/ изпълнителен директор на фирмата възложител: Блага Йосифова  
Андреева-Иванова

Лице за контакти: Иво Илиев

### УВАЖАЕМИ Г-Н/Г-ЖО ДИРЕКТОР,

Уведомяваме Ви, че „Плиска Ойл“ ООД, има следното инвестиционно намерение: „Модернизация на предприятието за производства на растителни масла с цел повишаване на производствения му капацитет и изграждане на автономна фотоволтаична централа в УПИ IV – 1935, кв. 119, гр. Велики Преслав“

Характеристика на инвестиционното предложение:

1. Резюме на предложението: Целта на инвестиционното намерение е увеличаване на производствения капацитет с 5%-7% за производство на нерафинирано и рафинирано масло на функциониращо предприятие от 2009 г. за производство на растителни масла в гр. Велики Преслав. Чрез закупуване на следните машини и съоразения:

№	наименование	Техническа характеристика	Инст. мощност	Захранващо напрежение	Брой
1.	Кондиционер C 255/7	Производителност 70т./24ч.  7 бр. Тави и подгряване с пара ,450кг/ч  Тегло 15.5тона	38.1	400V;  50/60Hz	1
2.	Шнекова преса FP 26.1	Обурудвана с пълнач за зареждане на пресата, производителност 55- 60 т/24` ,вана за масло. Тегло 14.2 т.,	169.82	400V;  50/60Hz	1
3.	Валцова мелница FS 613 с Р-ри 2x600x1300мм	Производителност 60 – 120т./24ч.  Тегло 10550	81,2	400V;  50/60Hz	1
4.	Хладилен водоохлаждащ агрегат  TAEvoTech602	Капацитет за охлаждане на олио 50/24ч.	30	400V;  50/60Hz	1
5.	Винтов компресор ALMIG F-Drive 30	Производителност  6m3/min (8 atm)	  30	380V;  50*60 Hz	1

6.	Филтър за винтеризирано сл.масло Модел VF12.16.23	Капацитет 30 т/24ч			1
7.	Автоматична машина за раздуване на бутилки модел COMBI 400	Напълно автоматизирана, Производителност- 4000бр/ч	66		1
8.	Лющачен агрегат за семе АЛС 80	Производителност 80т./24ч	11.7	380V; 50*60 Hz	1
9.	Стелажна система за палетни товари и ел.стакер EP EST 122	Капацитет 66 бр. Палети, 3 етажа , 22 палети/етаж			1
10.	Фотоволтаична централа за собствени нужди	Инсталирана мощност от 999,0 kWp	999,0 kWp		1
11.	Телескопичен товарач JCB 560-80 AGRI SUPER	Товароподемност 6000кг.	130 к.с.		1

В инвестиционното предложение е предвидено изграждането на автономна фотоволтаична централа с мощност 999,0 kWp за оптимизиране на разходите за електричество и за повишаване капацитета и ефективността на производството.

(посочва се характерът на инвестиционното предложение, в т.ч. дали е за ново инвестиционно предложение, и/или за разширение или изменение на производствената дейност съгласно приложение № 1 или приложение № 2 към Закона за опазване на околната среда (ЗООС))

2. Описание на основните процеси, капацитет, обща използвана площ; необходимост от други свързани с основния предмет спомагателни или поддържащи дейности, в т.ч. ползване на съществуваща или необходимост от изграждане на нова техническа инфраструктура (пътища/улици, газопровод, електропроводи и др.); предвидени изкопни работи, предполагаема дълбочина на изкопите, ползване на взрив:

Основните процеси, свързани с инвестиционното намерение са следните и ще протичат по следния начин:

## **Получаване на нерафинирано масло**

### **1. Приемане на слънчогледово семе**

Претеглените на автоvezна автомобили застават до приемната шахта на авторазтоварището и изсипват семето в нея. Система от винтови и лентови транспортъори извличат семето от шахтата, изкачват го на височина и го транспортират за почистване и разпределение от друга транспортна система /редлери/ в оперативния плосък склад за семена, включен в основния производствен корпус.

От плоския склад, посредством монтирани в затворени подови канали редлери и специалните шибъри, семето се изпраца в лющачно отделение.

Предмет на този проект е подмяната на някои съоръжения, които ще увеличават капацитета на производство и ще подобрят качеството на крайния продукт в отделение Лющачно- пресово на действащия цех за растителни масла.

### **2. Олющване на слънчогледовото семе и смилане на ядката**

Чрез елеватор и шнек постъпващият поток от семе се разпределя към налични лющачни машини тип АЛС 60. Преди постъпване в машините, семето преминава през магнитен сепаратор с постоянни магнити за отстраняване на случайно попаднали метални стружки, телове и др. предмети.

В лющачните машини се получават три фракции:

- Обелена ядка с известно съдържание на неотстранена люспа;
- Люспа, съдържаща известно количество маслен прах;
- Неолущени семена;

Процесът на олющване на семената подобрява смилането на ядките, улеснява пресоването им и намалява възможността за преминаването на багрилни вещества в маслото и увеличава производителността на машините.

Чрез събирателен шнек и елеватор, ядката се насипва в оперативния бункер, чрез който ядката се подава към мелницата, където се смила и люспира. Смилането на семенните ядки има за цел да разруши клетъчната им структура и да улесни извличането на маслото, съдържащо се в тях.

Мелницата е с капацитет до 120 т/дени и не може да постигне необходимата технологична едрина, което не отговаря на повишените изисквания за качество и капацитет на производството на растителни масла, поради което се налага подмяната ѝ с нова. *Предвижда се съществуващата мелница да бъде заменена с нова валцова мелница.*

*Новата валцова мелница представлява заварена конструкция с хоризонтални раздробяващи валове с диаметър  $\Phi 600$  мм. и производителност до 150 т/ден.*

Посредством друг шнек и елеватор за смляна ядка материалът се транспортира към пресово отделение.

### **3. Кондициониране и пресоване на ядката**

Посредством разпределителен шнек смляната ядка се разпределя в горната част на кондиционерите – пекачи.

Старият пекач отдавна е надхвърлил експлоатационния си срок на употреба . Поради това не може да поддържа необходимия температурен режим , което води до значително спад в капацитета му като достига производителност 55-60т/ден.

Предвижда се старият пекач да бъде заменен с нов с производителност 70 т/24ч. Новият пекач се състои от 7 броя тави и подгриващ пръстен. Подгриването се извършва индиректно по тръбопроводи, снабдени с необходимата апаратура за контрол на температура и налягане.

След влаго – термичната обработка в кондиционерите, /поддържане на определена влажност и температура/, смленият материал постъпва регулируемо чрез хранващи шнекове в хранващата гърловина на шнековите преси, Извършва се непрекъснато пресоване на семето, като се получава разделяне и се формират две фракции:

- Сурово/нерафинирано/ масло
- Експелер

Шнековата преса е пригодена за еднократно окончателно пресоване на маслодайни семена.

Старата шнекова преса е износена и достига капацитет 45-50 т/24ч. Тя не може да поддържа необходимия температурен режим и параметри за натоварване, което води до не добро изстискване на маслото и увеличението му съдържание с 2%-3% във вторичния продукт ( кюспе ).

Предвижда се старата шнекова преса да се подмени с нова с производителност 55-60 т/24ч.

### **4. Първична очистка на нерафинираното масло в утайтел за груби утайки**

Суровото масло, постъпва в резервоар за мътно масло /снабден с бъркачка/, от който с помпа се транспортира до утайтелен съд. Утайтелният съд се състои от резервоар за мътно масло, циркулираща теглеща верига, под със сито, шнек за странично отвеждане на утайките. Производителност от 1 до 10 куб. м /час, снабден нивосигнализатор с 4 измерителни точки.

В утайтелния съд се формират две фракции – пречистено масло, което се транспортира с помпа до буферен резервоар. Отделените примеси в утайтелния съд, се подлагат на повторно пресоване, заедно със свеж кондициониран материал, като се подават към шнековата преса за дообработка.

## **5. Филтриране на нерафинирано масло**

Очистеното от грубите примеси масло от буферен резервоар, посредством помпа се насочва към Вертикален филтър за отстраняване на примесите, останали в маслото, след обработката в утайелния съд.

Вертикалният филтър е с производителност 30 т/смяна. Филтърът е снабден с вентилационен отвор и изход за утайки. Под него се монтира мобилна количка за събиране и транспорт на отделената утайка.

Бистрото филтрирано масло се събира в буферен резервоар, от който чрез помпа се прехвърля в системата за измерване на количеството на суровото масло, състояща се от два, разположени един върху друг резервоари, от които горният е приемен, а разположеният отдолу – измерващ. Претегленото масло чрез помпа се изпраща в складово стопанство за нерафинирано масло.

Образуваният върху филтриращите елементи слой от примеси се продухва с въздух за отстраняване на попилото в него масло, след което чрез въздушен вибратор, се изтръсква събира се в биг бег и се експедира за реализация като храна за животни.

Следваща технологична операция е:

### **Рафиниране на сурово масло**

Осъществява се в комплектна инсталация, отделена от общия обем на сградата.

С цел повишаване на капацитета на рафинерията се предвижда монтиране на нов филтър за винтеризирано слънчогледово масло, който ще замени стария такъв. Старият филтър е физически и морално остарял и почистването му отнема много време, с което понижава капацитета до 10 т/ден. Капацитетът на новия филтър е 30 т/ден. Образуваният върху филтриращите елементи слой от парафини и восъци се продухва и изсушава с въздух, след което чрез въздушен вибратор, се изтръсква събира се в биг бег и се експедира за реализация като храна за животни.

Процесът на изсушаване изисква голямо количество съгъстен въздух. Съществуващият компресор не е в състояние да захрани системата, поради тази причина е наложително монтирането на нов компресор с капацитет 6м<sup>3</sup>/мин., което напълно ще покрие технологичните нужди на предприятието от съгъстен въздух.

Също така се предвижда замяна на съществуващата охладителна система за добиване на „ледена вода“ с нова. Старата система е морално остаряла и работи на фреон с бутални компресори с капацитет 20т/24ч охладено слънчогледово масло. Системата е ненадеждна с чести аварии и невъзможност да постигне технологичните изисквания. Новата система за охлаждане е ново поколение ЧИЛЪР, с процесорно управление, екологично чист и с капацитет 50т/ден. Чилърът е зареден с 26 кг. фреон 410 А.

### **Бутилиране на рафинирано масло**

Издуването на пластмасовите бутилки се извършва с наличната машина за производство на ПЕТ бутилки. Машината е с капацитет 1000 бр/час. Това е крайно недостатъчно за нуждите на производството. Машината е доста стара и създава големи проблеми в производствения процес.

Предвижда се същата да бъде заменена с ново поколение раздувна машина с капацитет 4 000 бр/час, което напълно ще задоволи потребностите от празни бутилки. Също така е предвидена директна връзка и доставяне на бутилките от помещението, в което е разположена машината до залата за пълнене, затваряне и етиктиране на произведената продукция.

Готовият продукт се стифира на палета и се съхранява в склада за готова продукция. Складът е с недостатъчна вместимост и често не може да побере необходимото дневно количество за експедиране.

С цел повишаване капацитета на съхранение се предвижда изграждане на стелажна система снабдена с високоповдигач, чрез която капацитета на склада ще се удвои.

Вътрешноцеховият транспорт се извършва механизирано чрез шнекови транспортъри и мобилни колички.

Във връзка с инвестиционното намерение не се предвижда промяна на съществуващата инфраструктура – път, улици. Не се предвижда изграждане на газопроводи и електропроводи. Използване на взрив и други подобни дейности не се предвиждат.

4. Местоположение: гр. Велики Преслав, УПИ IV -1935, кв.119. Във връзка с изпълнението на инвестиционното предложение няма да се достигне до засягане на елементи на НЕМ, обекти, подлежащи на здравна защита, и територии за опазване на обектите на културното наследство, не се очаква от трансгранично въздействие, нова или промяна на съществуваща пътна инфраструктура.

(населено място, община, квартал, поземлен имот, като за линейни обекти се посочват засегнатите общини/райони/кметства, географски координати или правоъгълни проекционни UTM координати в 35 зона в БГС2005, собственост, близост до или засягане на елементи на Националната екологична мрежа (НЕМ), обекти, подлежащи на здравна защита, и територии за опазване на обектите на културното наследство, очаквано трансгранично въздействие, схема на нова или промяна на съществуваща пътна инфраструктура)

5. Природни ресурси, предвидени за използване по време на строителството и експлоатацията: Изпълнението на проекта не предвижда използване на подобни водни ресурси.

(включително предвидено водоземане за питейни, промишлени и други нужди – чрез обществено водоснабдяване (ВиК или друга мрежа) и/или водоземане или ползване на повърхностни води и/или подземни води, необходими количества, съществуващи съоръжения или необходимост от изграждане на нови)

6. Очаквани вещества, които ще бъдат емитирани от дейността, в т.ч. приоритетни и/или опасни, при които се осъществява или е възможен контакт с води:

Не се очакват подобни вещества.

7. Очаквани общи емисии на вредни вещества във въздуха по замърсители:

Инсталацията за нерафинирано и рафинирано олио е действаща и инвестиционното предложение не е свързано с изграждане на нови точкови източници на вредни вещества във въздуха.

8. Отпадъци, които се очаква да се генерират и предвиждания за тяхното третиране:

Не се предвижда генериране на допълнителен отпадък.

9. Отпадъчни води: Количеството на изпусканите средногодишни водни количества са 12 990 м<sup>3</sup>.

Промислените отпадни води се утаяват в утайтелни съоразения намиращи се на площадката на предприятието, след което се събират с битовите и дъждовни води в събирателна шахта. От нея чрез потопяема помпа се изпращат към уличен колектор на канализационната мрежа на гр. В.Пртеслав.

(очаквано количество и вид на формираните отпадъчни води по потоци (битови, промишлени и др.), сезонност, предвидени начини за третирането им (пречиствателна станция/съоръжение и др.), отвеждане и заустване в канализационна система/повърхностен воден обект/водопълтна изгревна яма и др.)

10. Опасни химични вещества, които се очаква да бъдат налични на площадката на предприятието/съоръжението:

Не се предвиждат опасни химични вещества, които да бъдат налични на площадката на предприятието във връзка с изпълнение на инвестиционното намерение.

(в случаите по чл. 99б ЗООС се представя информация за вида и количеството на опасните вещества, които ще са налични в предприятието/съоръжението съгласно приложение № 1 към Наредбата за предотвратяване на големи аварии и ограничаване на последствията от тях)

I. Моля да ни информирате за необходимите действия, които трябва да предприемем, по реда на глава шеста ЗООС.

Моля, на основание чл. 93, ал. 9, т. 1 ЗООС да се проведе задължителна ОВОС, без да се извършва преценка.

II. Друга информация (не е задължително за попълване)

Моля да бъде допуснато извършването само на ОВОС (в случаите по чл. 91, ал. 2 ЗООС, когато за инвестиционно предложение, включено в приложение № 1 или в приложение № 2 към ЗООС, се изисква и изготвянето на самостоятелен план или програма по чл. 85, ал. 1 и 2 ЗООС) поради следните основания (мотиви):

.....

.....

**Прилагам:**

1. Документи, доказващи обявяване на инвестиционното предложение на интернет страницата на възложителя, ако има такава, и чрез средствата за масово осведомяване или по друг подходящ начин съгласно изискванията на чл. 95, ал. 1 от ЗООС.
2. Документи, удостоверяващи по реда на специален закон, нормативен или административен акт права за инициране или кандидатстване за одобряване на инвестиционно предложение.
3. Други документи по преценка на уведомятеля:
  - 3.1. допълнителна информация/документация, поясняваща инвестиционното предложение;
  - 3.2. картен материал, схема, снимков материал в подходящ мащаб.
4. Електронен носител – 1 бр.
5.  Желая писмото за определяне на необходимите действия да бъде издадено в електронна форма и изпратено на посочения адрес на електронна поща.
6.  Желая да получавам електронна кореспонденция във връзка с предоставяната услуга на посочения от мен адрес на електронна поща.
7.  Желая писмото за определяне на необходимите действия да бъде получено чрез лицензиран пощенски оператор.

Дата: 23.02.2022

Уведомятел: .....

